

# 生産現場における改善のヒント

## 生産現場における改善

### 改善の目的

- この作業がもっと楽になったら…
- もっと楽な体勢で作業できたら…
- この作業は複雑で面倒くさいなあ…
- 気を遣いながらの作業はイヤ！



皆さんの職場でこんなことありませんか??

このように実際の生産現場には様々な問題や悩み事があると思います

などなど

## 生産現場における改善

### 改善の進め方

- そもそも、何でこうなってるの？
- 他にやり方はないの？
- もっと、こうしたらいいのに…

⋮

などなど



素直に疑問（興味）を持つとアイデアが出せる



## 改善のヒント

### 3M（ダラリ／ムダ・ムラ・ムリ）の活用

#### ～工程の中の3Mをみつけよう～

##### ●抽出ポイント

- ・生産（加工）
- ・品質のバラツキ
- ・作業、動作
- ・運搬、手待ち
- ・事務作業
- ・管理業務
- ・経費管理

## 改善のヒント

### 工程分析

動作研究

- 最良の方法を探すため観察

アプローチ

- ムダな動作の改善

分析

- 手の動きを分析する仕組み

ここから有名なサーブリッジと  
いう記号が生まれた

## 改善のヒント

### いらない仕事

省略する

同

続

支援のくわしい内容は  
お問い合わせフォームから  
おたずねください。

工程分析と改善は  
セットで行うとより  
効果的！

## 改善のヒント

### ●ポイント

- 1 アイデアを出したい対象のテーマやキーワードを明確に
  - ・手順に沿ってアイデアを抽出
- 2 アイデアをひねり出す
  - ・考え込まずテンポよく（少々、強引気味でも可）
- 3 課題によっては優先項目で分けることも有効
  - ・項目の組合せによるスモールスタート

## 改善のヒント

### ● メリットとデメリット

#### メリット

- ・ブレインストーミングで活用すれば視野や発想が広がる
- ・過去の経験を踏まえ整理すると内容が充実する

#### デメリット

- ・課題と直結する項目のみに集中すると視野が狭くなる
- ・全ての項目に固執すると発想の効率が下がる



## まとめ

### 改善の目的

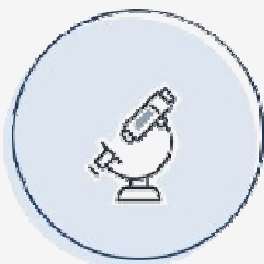
- ・ 現  
好
- ・ “  
類
- ・ 小
- ・ 改

### 改善の種類

支援のくわしい内容は  
お問い合わせフォームから  
おたずねください。

け方  
進め方  
ト)

**是非、これらの改善手法で全体最適な職場創りを！**



分析テクノ  
HPはこちら

支援のくわしい内容は  
お問い合わせフォームから  
おたずねください。



お問い合わせ  
フォームはこちら